

Puntatrici
a Rulli
serie T / T.I. / L.

E
M
E

CE

Puntatrice a Rulli serie T

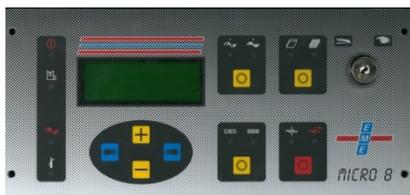
Puntatrice a Rulli serie T mod. SDPR T50



PUNTATRICE A RULLI serie T mod. SDPR T50

Puntatrice a rulli serie T mod. SDPR T50 con potenza di 50 KVA al 50%

La puntatrice a rulli SDPR T50 è costruita in lamiere e profilati d'acciaio elettrosaldati, finiti alla macchina utensile, sottoposti a rigorosi trattamenti di normalizzazione, così da garantire un'elevata precisione unita ad un'ottima rigidità e resistenza alle sollecitazioni. Teste porta rullo con cuscinetti volventi, contatti a strisciamento argentati, opportunamente lavorati a macchina utensile per assicurare un adeguato contatto elettrico per la corrente di saldatura, raffreddate mediante circolazione del liquido di raffreddamento. La movimentazione di tale teste viene servita da motore asincrono trifase azionato da inverter per la regolazione fine della velocità e del moto di saldatura. Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua, impregnato sotto vuoto per garantire un'ottima continuità di puntatura. Potenzziometro multigiro per la regolazione della velocità di rotazione rulli con possibilità di inversione di marcia.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8 RULLI"

Controllo di saldatura "MICRO8 Rulli", sincrono a microprocessore a 5 tempi. Provvede alla temporizzazione, sincrona con la frequenza di rete, delle varie fasi del ciclo (accostaggio, saldatura, tempo freddo e mantenimento), ed alla regolazione della corrente di saldatura mediante parzializzazione con scelta della puntatura in modo continuo o in modo impulsivo. Offre di serie il doppio programma.

Puntatrice a Rulli serie T mod. SDPRT 60

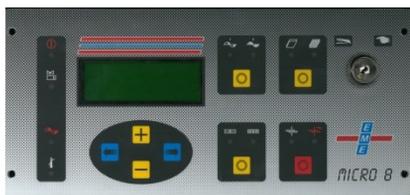
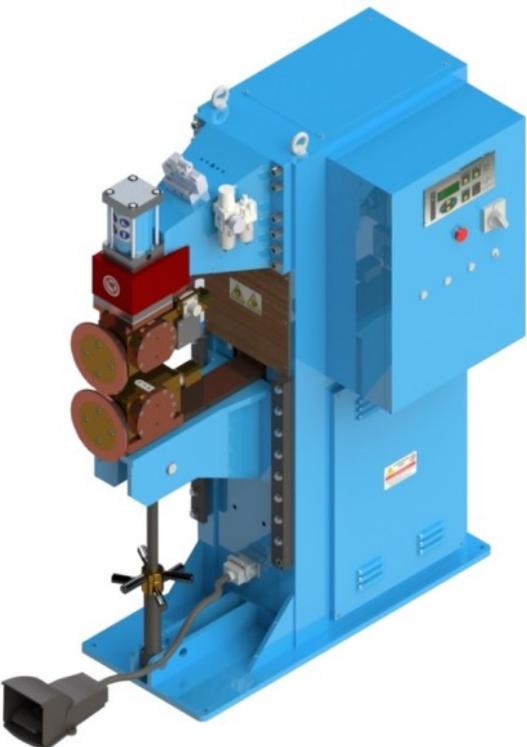
PUNTATRICE A RULLI serie T mod. SDPR T60

Puntatrice a rulli serie T mod. SDPR T60 con potenza di 60 KVA al 50%

La puntatrice a rulli SDPR T60 è costruita in lamiere e profilati d'acciaio elettrosaldati, finiti alla macchina utensile, sottoposti a rigorosi trattamenti di normalizzazione, così da garantire un'elevata precisione unita ad un'ottima rigidità e resistenza alle sollecitazioni. Teste porta rullo con cuscinetti volventi, contatti a strisciamento argentati, opportunamente lavorati a macchina utensile per assicurare un adeguato contatto elettrico per la corrente di saldatura, raffreddate mediante circolazione del liquido di raffreddamento. La movimentazione di tale teste viene servita da motore asincrono trifase azionato da inverter per la regolazione fine della velocità e del moto di saldatura. Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua, impregnato sotto vuoto per garantire un'ottima continuità di puntatura. Potenzenziometro multigiro per la regolazione della velocità di rotazione rulli con possibilità di inversione di marcia.

CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8 RULLI"

Controllo di saldatura "MICRO8 Rulli", sincrono a microprocessore a 5 tempi. Provvede alla temporizzazione, sincrona con la frequenza di rete, delle varie fasi del ciclo (accostaggio, saldatura, tempo freddo e mantenimento), ed alla regolazione della corrente di saldatura mediante parzializzazione con scelta della puntatura in modo continuo o in modo impulsivo. Offre di serie il doppio programma.



Puntatrice a Rulli serie T

mod. SDPR T50 - SDPR T60

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDPR T50	SDPR T60
Potenza nominale al 50%	50 KVA	60 KVA
Potenza max di corto circuito	62 KVA	72 KVA
Tensione primaria nominale	400 – 230 V	400 – 230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	4,3 V	4,3 V
Corrente secondaria permanente	12 KA	12 KA
Corrente di corto circuito	16 KA	16 KA
Corrente secondaria max di saldatura	12 KA	12 KA
Potenza di allacciamento	67 KVA	67 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	35 mm ²	35 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	450 daN	450 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	1+1 mm	1,2+1,2 mm
Movimentazione (*)	1	1/2/3
Velocità di saldatura	1÷500 m/s	1÷500 m/s
Azionamento	Pneumatico	
Raffreddamento	acqua	
Profondità utile (**)	S	S/M
Diametro bracci	50 mm	-
Diametro rulli superiori	60÷200 mm	200÷300 mm
Diametro rulli inferiori	60÷200 mm	200÷300 mm
Corsa rulli	80 mm	80 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	4,6
Consumo acqua	4 l/min	4 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 KPa	600 Kpa
Dimensione B x L x H versione "S" (**)	1100x440x1570 mm	1260x790x1590 mm
Dimensione B x L x H versione "M" (**)	-	1800x790 x1590 mm
Peso versione "S" (**)	860 Kg	960 Kg
Peso versione "M" (**)	-	1120 Kg
(*) Movimentazione	1 Testa superiore - 2 Testa inferiore - 3 Testa superiore/inferiore con differenziale	
(**) Profondità utile	"S" L= 450 mm - "M" L= 1100 mm	

Puntatrice a Rulli serie T mod. SDPRT80 - SDPRT120

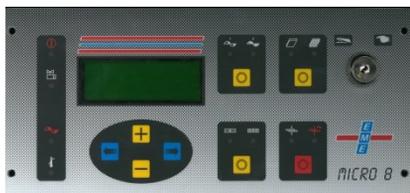
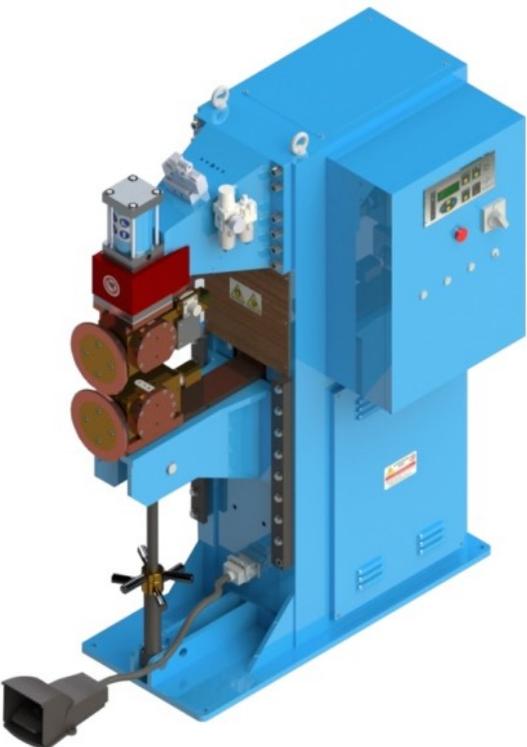
PUNTATRICE A RULLI serie T mod. SDPRT80
PUNTATRICE A RULLI serie T mod. SDPRT120

Puntatrice a rulli serie T mod. SDPRT80 con
potenza di 80 KVA al 50%
Puntatrice a rulli serie T mod. SDPRT120 con
potenza di 120 KVA al 50%

Le puntatrici a rulli SDPRT sono costruite in lamiera e profilati d'acciaio elettrosaldati, finiti alla macchina utensile, sottoposti a rigorosi trattamenti di normalizzazione, così da garantire un'elevata precisione unita ad un'ottima rigidità e resistenza alle sollecitazioni. Teste porta rullo con cuscinetti volventi, contatti a strisciamento argentati, opportunamente lavorati a macchina utensile per assicurare un adeguato contatto elettrico per la corrente di saldatura, raffreddate mediante circolazione del liquido di raffreddamento. La movimentazione di tale teste viene servita da motore asincrono trifase azionato da inverter per la regolazione fine della velocità e del moto di saldatura. Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua, impregnato sotto vuoto per garantire un'ottima continuità di puntatura. Potenziometro multigiro per la regolazione della velocità di rotazione rulli con possibilità di inversione di marcia.

CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8 RULLI"

Controllo di saldatura "MICRO8 Rulli", sincrono a microprocessore a 5 tempi. Provvede alla temporizzazione, sincrona con la frequenza di rete, delle varie fasi del ciclo (accostaggio, saldatura, tempo freddo e mantenimento), ed alla regolazione della corrente di saldatura mediante parzializzazione con scelta della puntatura in modo continuo o in modo impulsivo. Offre di serie il doppio programma.



Puntatrice a Rulli serie T

mod. SDPRT80 - SDPRT120

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDPRT80	SDPRT120
Potenza nominale al 50%	80 KVA	120 KVA
Potenza max di corto circuito	96 KVA	144 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	4,3 V	5,27 V
Corrente secondaria permanente	14 KA	16 KA
Corrente di corto circuito	21 KA	28 KA
Corrente secondaria max di saldatura	14 KA	16 KA
Potenza di allacciamento	96 KVA	136 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	50 mm ²	75 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	450 daN	900 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	1,5+1,5 mm	2+2 mm
Movimentazione (*)	1/2/3	1/2/3
Velocità di saldatura	1÷500 m/s	1÷500 m/s
Azionamento	pneumatico	
Raffreddamento	acqua	
Profondità utile (**)	S/M	S/M
Diametro bracci	-	-
Diametro rulli superiori	200÷300 mm	200÷300 mm
Diametro rulli inferiori	200÷300 mm	200÷300 mm
Corsa rulli	80 mm	80 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	9,2
Consumo acqua	4 l/min	5 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 KPa	600 Kpa
Dimensione B x L x H versione "S" (**)	1260x790x1590 mm	1260x790x1735 mm
Dimensione B x L x H versione "M" (**)	1800x790x1590 mm	1800x790 x1735 mm
Peso versione "S" (**)	1010 Kg	1030 Kg
Peso versione "M" (**)	1170 Kg	1190 Kg

(*) Movimentazione 1 Testa superiore - 2 Testa inferiore - 3 Testa superiore/inferiore con differenziale

(**) Profondità utile "S" L= 450 mm - "M" L= 1100 mm

Puntatrice a Rulli serie T.I. mod. SDPR TI60 - SDPR TI80 SDPR TI120



PUNTATRICE A RULLI serie T.I. mod. SDPR TI60
PUNTATRICE A RULLI serie T.I. mod. SDPR TI80
PUNTATRICE A RULLI serie T.I. mod. SDPR TI120

Puntatrice a rulli serie T.I. mod. SDPR TI60 con
potenza di 60 KVA al 50%

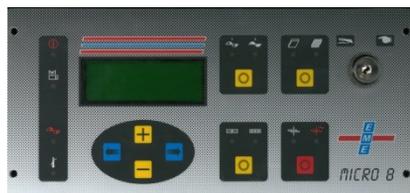
Puntatrice a rulli serie T.I. mod. SDPR TI80 con
potenza di 80 KVA al 50%

Puntatrice a rulli serie T.I. mod. SDPR TI120 con
potenza di 120 KVA al 50%

Le puntatrici a rulli SDPR TI sono costruite in lamiere e profilati d'acciaio elettrosaldati, finiti alla macchina utensile, sottoposti a rigorosi trattamenti di normalizzazione, così da garantire un'elevata precisione unita ad un'ottima rigidità e resistenza alle sollecitazioni. Teste porta rullo con cuscinetti volventi, contatti a strisciamento argentati, opportunamente lavorati a macchina utensile per assicurare un adeguato contatto elettrico per la corrente di saldatura, raffreddate mediante circolazione del liquido di raffreddamento. La movimentazione di tale teste viene servita da motore asincrono trifase azionato da inverter per la regolazione fine della velocità e del moto di saldatura. Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua, impregnato sotto vuoto per garantire un'ottima continuità di puntatura. Potenzimetro multigiro per la regolazione della velocità di rotazione rulli con possibilità di inversione di marcia.

CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8 RULLI"

Controllo di saldatura "MICRO8 Rulli", sincrono a microprocessore a 5 tempi. Provvede alla temporizzazione, sincrona con la frequenza di rete, delle varie fasi del ciclo (accostaggio, saldatura, tempo freddo e mantenimento), ed alla regolazione della corrente di saldatura mediante parzializzazione con scelta della puntatura in modo continuo o in modo impulsivo. Offre di serie il doppio programma.



Puntatrice a Rulli serie T.I.

mod. SDPR TI60 - SDPR TI80

SDPR TI120

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDPR TI60	SDPR TI80	SDPR TI120		
Potenza nominale al 50%	60 KVA	80 KVA	120 KVA		
Potenza max di corto circuito	72 KVA	96 KVA	144 KVA		
Tensione primaria nominale	400 V	400 V	400 V		
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz	50 Hz		
Tensione secondaria	4,3 V	5,27 V	7,62 V		
Corrente secondaria permanente	12 KA	14 KA	16 KA		
Corrente di corto circuito	16 KA	21 KA	28 KA		
Corrente secondaria max di saldatura	12 KA	14 KA	16 KA		
Potenza di allacciamento	67 KVA	96 KVA	136 KVA		
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	35 mm ²	50 mm ²	75 mm ²		
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	450 daN	450 daN	900 daN		
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	1,2 + 1,2 mm	1,5 + 1,5 mm	2 + 2 mm		
Movimentazione (*)	2	2	2		
Velocità di saldatura	1÷500 mm/s	1÷500 mm/s	1÷500 mm/s		
Azionamento	pneumatico				
Raffreddamento	acqua				
Profondità utile (**)	S	S	S		
Diametro bracci	-	-	-		
Diametro rulli superiori	200 ÷ 300 mm	200 ÷ 300 mm	200 ÷ 300 mm		
Diametro rulli inferiori	60 ÷ 80 mm	60 ÷ 80 mm	60 ÷ 80 mm		
Corsa rulli	80 mm	80 mm	80 mm		
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	4,6	9,2		
Consumo acqua	4 l/min	4 l/min	5 l/min		
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 KPa	600 KPa	600 Kpa		
Dimensione B x L x H versione "S" (**)	1260x790x1735 mm	1260x790x1735 mm	1260x790x1735 mm		
Dimensione B x L x H versione "M" (**)	-	-	-		
Peso versione "S" (**)	960 Kg	1010 Kg	1030 Kg		
Peso versione "M" (**)	-	-	-		
(*) Movimentazione	1 Testa superiore	-	2 Testa inferiore	-	3 Testa superiore/inferiore con differenziale
(**) Profondità utile	"S" L= 450 mm	-	"M" L= 1100 mm		

Puntatrice a Rulli serie L mod. SDPR L60 - SDPR L80 SDPR L120



PUNTATRICE A RULLI serie L mod. SDPR L60
PUNTATRICE A RULLI serie L mod. SDPR L80
PUNTATRICE A RULLI serie L mod. SDPR L120

Puntatrice a rulli serie L mod. SDPR L60 con
potenza di 60 KVA al 50%

Puntatrice a rulli serie L mod. SDPR L80 con
potenza di 80 KVA al 50%

Puntatrice a rulli serie L mod. SDPR L120 con
potenza di 120 KVA al 50%

Le puntatrici a rulli SDPR L sono costruite in lamiera e profilati d'acciaio elettrosaldati, finiti alla macchina utensile, sottoposti a rigorosi trattamenti di normalizzazione, così da garantire un'elevata precisione unita ad un'ottima rigidità e resistenza alle sollecitazioni. Teste porta rullo con cuscinetti volventi, contatti a strisciamento argentati, opportunamente lavorati a macchina utensile per assicurare un adeguato contatto elettrico per la corrente di saldatura, raffreddate mediante circolazione del liquido di raffreddamento. La movimentazione di tale teste viene servita da motore asincrono trifase azionato da inverter per la regolazione fine della velocità e del moto di saldatura. Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua, impregnato sotto vuoto per garantire un'ottima continuità di puntatura. Potenzziometro multigiro per la regolazione della velocità di rotazione rulli con possibilità di inversione di marcia.

CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8 RULLI"

Controllo di saldatura "MICRO8 Rulli", sincrono a microprocessore a 5 tempi. Provvede alla temporizzazione, sincrona con la frequenza di rete, delle varie fasi del ciclo (accostaggio, saldatura, tempo freddo e mantenimento), ed alla regolazione della corrente di saldatura mediante parzializzazione con scelta della puntatura in modo continuo o in modo impulsivo. Offre di serie il doppio programma.



Puntatrice a Rulli serie L

mod. SDPR L60 - SDPR L80

SDPR L120

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDPR L60	SDPR L80	SDPR L120
Potenza nominale al 50%	60 KVA	80 KVA	120 KVA
Potenza max di corto circuito	72 KVA	96 KVA	144 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	4,3 V	5,27 V	7,62 V
Corrente secondaria permanente	12 KA	14 KA	16 KA
Corrente di corto circuito	16 KA	21 KA	28 KA
Corrente secondaria max di saldatura	12 KA	14 KA	16 KA
Potenza di allacciamento	67 KVA	96 KVA	136 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	35 mm ²	50 mm ²	75 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	450 daN	450 daN	900 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	1,2 + 1,2 mm	1,5 + 1,5 mm	2 + 2 mm
Movimentazione (*)	1	1	1
Velocità di saldatura	1÷500 mm/s	1÷500 mm/s	1÷500 mm/s
Azionamento	pneumatico		
Raffreddamento	acqua		
Profondità utile (**)	S/M	S/M	S/M
Diametro bracci	70 mm	70 mm	70 mm
Diametro rulli superiori	200 ÷ 300 mm	200 ÷ 300 mm	200 ÷ 300 mm
Diametro rulli inferiori	60 ÷ 80 mm	60 ÷ 80 mm	60 ÷ 80 mm
Corsa rulli	80 mm	80 mm	80 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	4,6	9,2
Consumo acqua	4 l/min	4 l/min	5 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 KPa	600 KPa	600 Kpa
Dimensione B x L x H versione "S" (**)	1260x790x1590 mm	1260x790x1590 mm	1260x790x1590 mm
Dimensione B x L x H versione "M" (**)	1800x790x1590 mm	1800x790x1590 mm	1800x790x1590 mm
Peso versione "S" (**)	960 Kg	1010 Kg	1030 Kg
Peso versione "M" (**)	1120 Kg	1170 Kg	1190 Kg
(*) Movimentazione	1 Testa superiore	- 2 Testa inferiore	- 3 Testa superiore/inferiore con differenziale
(**) Profondità utile	"S" L= 450 mm	- "M" L= 1100 mm	