

# Puntatrici mobili EMECAR



CE

# EMECAR con pinza a "Forbice"

## EMECAR con pinza a "C"



EMECAR con pinza a "FORBICE"

### PUNTATRICE MOBILE EMECAR CON PINZA A "FORBICE"

### PUNTATRICE MOBILE EMECAR CON PINZA A "C"

Puntatrice mobile EMECAR con pinza a "forbice" con potenza di 10KVA al 50%.

Puntatrice mobile EMECAR con pinza a "C" con potenza di 10KVA al 50%.

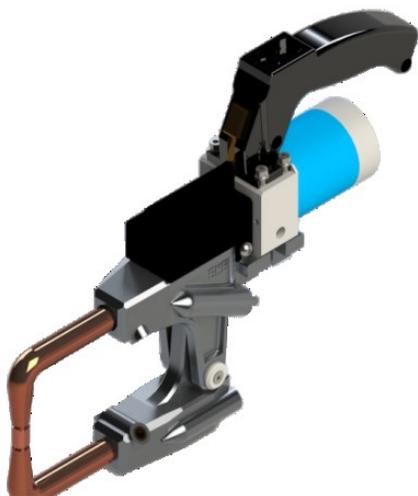
La postazione di saldatura mobile EMECAR rappresenta il risultato ottenuto da anni di esperienza nel campo delle macchine per saldatura a resistenza di piccola potenza. L'estrema compattezza e la mobilità formano un binomio di estremo interesse per tutte le industrie e officine di trasformazione che utilizzano la tecnica della saldatura a resistenza.

E' costituito da un carrello mobile su ruote pilotanti che supporta nella parte superiore il trasformatore e l'elettronica di comando e nella parte inferiore il gruppo di raffreddamento acqua. La pinza di saldatura è collegata al trasformatore tramite un monocavo portacorrente raffreddato molto flessibile che ne facilita l'uso in posizione di lavoro scomode. Una vasta gamma di bracci portaelettrodi ed elettrodi rendono l'insieme molto flessibile ed adatto a tutte le situazioni di saldatura. L'allacciamento alla linea elettrica con un semplice quadro di distribuzione e il collegamento alla rete di aria compressa sono sufficienti per rendere completamente autonoma la postazione. Il raffreddamento della pinza di saldatura, del cavo portacorrente e del gruppo trasformatore sono realizzati con un sistema a circuito chiuso abbinato ad uno scambiatore di calore aria-acqua integrato nel carrello.



EMECAR con pinza a "C"

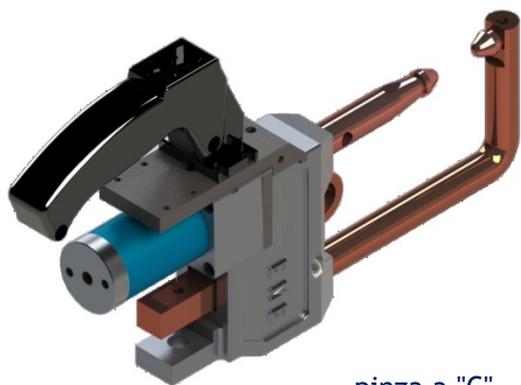
# EMECAR con pinza a "Forbice« EMECAR con pinza a "C"



pinza a "FORBICE"

## PINZA A "FORBICE"

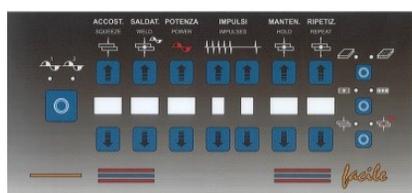
Pinza di saldatura a "FORBICE" in fusione di lega di alluminio con cinematismo a leva che permette di sviluppare una notevole forza agli elettrodi anche con bracci lunghi. I bracci e gli elettrodi sono facilmente intercambiabili per configurarli alle diverse condizioni di saldatura. Il basso peso e l'ergonomicità dell'impugnatura consentono una estrema mobilità in tutte le condizioni.



pinza a "C"

## PINZA A "C"

Pinza di saldatura a "C" in fusione di lega di alluminio. I bracci e gli elettrodi sono facilmente intercambiabili per configurarli alle diverse condizioni di saldatura. Il basso peso e l'ergonomicità dell'impugnatura consentono una estrema mobilità in tutte le condizioni.



## CONTROLLO DI SALDATURA "FACILE"

Controllo di saldatura "FACILE", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

# EMECAR con pinza a "Forbice«

## EMECAR con pinza a "C"

CARATTERISTICHE TECNICHE	Emecar pinza a forbice	Emecar pinza a C
Potenza nominale al 50%	10 KVA	8 KVA
Tensione primaria nominale	400 – 230 V	400 – 230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Corrente secondaria di corto circuito	8,5 KA	8,5 KA
Corrente max di saldatura	6,8 KA	6,8 KA
Corrente secondaria al 100% ED	1 KA	61 KA
Tensione secondaria a vuoto	8,5 V	8,5 V
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	10 mm <sup>2</sup> 400V	10 mm <sup>2</sup> 400V
Fino 30m linea	16 mm <sup>2</sup> 230V	16 mm <sup>2</sup> 230V
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	40 - 120 daN	40 - 120 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	2+2 mm	2+2 mm
Alimentazione aria compressa	600 KPA	600 KPA
Azionamento	elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua a circuito chiuso	
Dimensione B x L x H	800 x 400 x 1040 mm	800 x 400 x 1040 mm
Peso	95 Kg	95 Kg