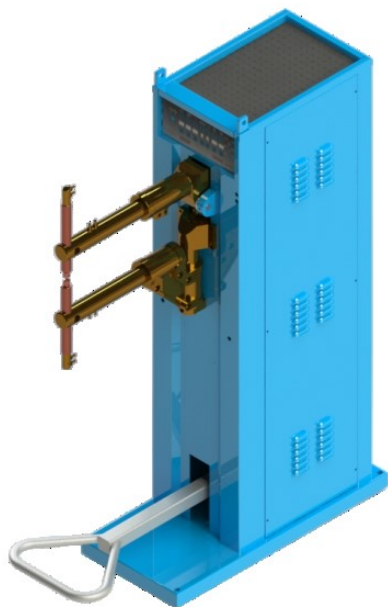


Puntatrici
su colonna
SM/SP/SPF-C
SD/SDP





PUNTATRICE A COLONNA serie SM con comando a pedale

Puntatrice su colonna a braccio oscillante con comando a pedale, con potenza di 15 – 20 – 30 KVA al 50%.

Struttura realizzata in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato sotto vuoto.

Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile.

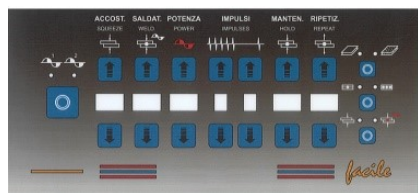


PUNTATRICE A COLONNA serie SP con comando elettropneumatico

Puntatrice su colonna a braccio oscillante con comando a pedale, con potenza di 15 – 20 – 30 KVA al 50%.

Struttura realizzata in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato sotto vuoto.

Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile.



CONTROLLO DI SALDATURA "FACILE"

Controllo di saldatura "FACILE", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

CARATTERISTICHE TECNICHE	SM15 - SP15	SM20 - SP20	SM30 - SP30
Potenza nominale al 50%	15 KVA	20 KVA	30 KVA
Potenza max di corto circuito	40 KVA	68 KVA	86 KVA
Potenza max di saldatura	32 KVA	54 KVA	69 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	400-230 V	400-230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	4,5 V	5,0 V	5,6 V
Corrente secondaria permanente	3,6 V	4,0 KA	4,8 KA
Corrente di corto circuito	14,3 KA	15,5 KA	17,3 KA
Corrente secondaria max di saldatura	8,4 KA	11,2 KA	12,5 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	11 %	9 %	9,5 %
Potenza di allacciamento	19,2 KVA	32 KVA	41 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	10 mm ²	10 mm ²	10 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	240 daN	240 daN	240 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	3 + 3 mm	3,5 + 3,5 mm	4,5 + 4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	10 + 10 mm	12 + 12 mm	14 + 14 mm
Azionamento	elettropneumatico		
Raffreddamento	Acqua		
Scartamento	150-300 mm		
Lunghezza bracci	400-1000 mm		
Diametro bracci	45 mm		
Candele lunghezza e diametro	150-200 \varnothing 25 mm		
Apertura elettrodi	25-50 mm		
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,5		
Consumo acqua	3 l/min		
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa		
Dimensione B x L x H	100 x 300 x 1350 mm		
Peso	190 Kg	210 Kg	230 Kg



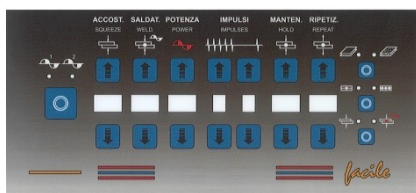
PUNTATRICE A COLONNA serie SPF-C con comando elettropneumatico e refrigeratore incorporato

Puntatrice su colonna a braccio oscillante con comando a pedale, con potenza di 15 – 20 – 30 KVA al 50%.

Struttura realizzata in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato sotto vuoto.

Posizionamento dei bracci regolabile sia il lunghezza che in altezza (scartamento).

Pressone agli elettrodi regolabile.

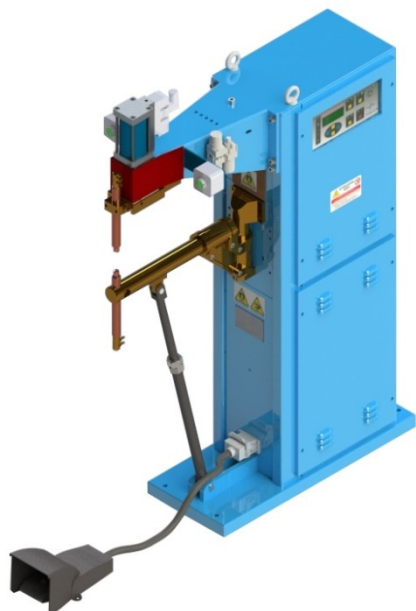


CONTROLLO DI SALDATURA "FACILE"

Controllo di saldatura "FACILE", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPF-C15	SPF-C20	SPF-C30
Potenza nominale al 50%	15 KVA	20 KVA	30 KVA
Potenza max di corto circuito	40 KVA	68 KVA	86 KVA
Potenza max di saldatura	32 KVA	54 KVA	69 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	400-230 V	400-230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	4,5 V	5,0 V	5,6 V
Corrente secondaria permanente	3,6 V	4,0 KA	4,8 KA
Corrente di corto circuito	14,3 KA	15,5 KA	17,3 KA
Corrente secondaria max di saldatura	8,4 KA	11,2 KA	12,5 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	11 %	9 %	9,5 %
Potenza di allacciamento	19,2 KVA	32 KVA	41 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	10 mm ²	10 mm ²	10 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	240 daN	240 daN	240 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	3 + 3 mm	3,5 + 3,5 mm	4,5 + 4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	10 + 10 mm	12 + 12 mm	14 + 14 mm
Azionamento	elettropneumatico		
Raffreddamento	Acqua		
Scartamento	150-300 mm		
Lunghezza bracci	400-1000 mm		
Diametro bracci	45 mm		
Candele lunghezza e diametro	150-200 \varnothing 25 mm		
Apertura elettrodi	25-50 mm		
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,5		
Consumo acqua	3 l/min		
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa		
Dimensione B x L x H	100 x 300 x 1350 mm		
Peso	190 Kg	210 Kg	230 Kg

serie SD30 / SD50 a punti



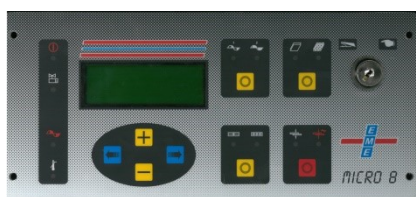
PUNTATRICE A COLONNA serie SD30 a discesa rettilinea con potenza di 30KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



PUNTATRICE A COLONNA serie SD50 a discesa rettilinea con potenza di 50KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.

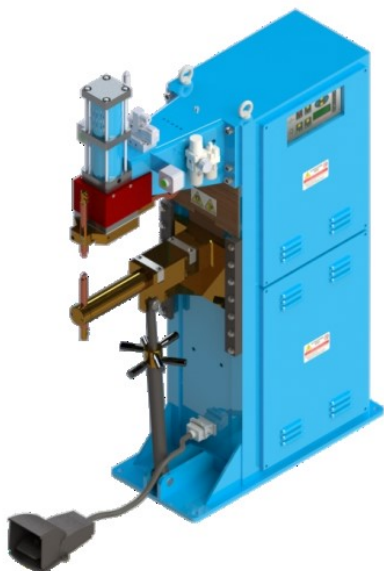


CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

serie SD30 / SD50 a punti

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD30	SD50
Potenza nominale al 50%	30 KVA	50 KVA
Potenza max di corto circuito	85 KVA	105 KVA
Potenza max di saldatura	68 KVA	91 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	
Frequenza nominale	50 Hz	
Tensione secondaria	5,2 V	5,8 V
Corrente secondaria permanente	4,8 KA	6,0 KA
Corrente di corto circuito	16 KA	20 KA
Corrente secondaria max di saldatura	12,5 KA	14,5 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	10 %	10 %
Potenza di allacciamento	40 KVA	50 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	16 mm ²	16 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	230 daN	310 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	4,5 + 4,5 mm	4,5 + 4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	-	4 mm
Azionamento	elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Scartamento	170-370 mm	
Lunghezza bracci	400-750 mm	
Diametro bracci	50 mm	60 mm
Candele lunghezza e diametro	200 \varnothing 25 mm	
Apertura elettrodi	60 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,1	2,1
Consumo acqua	4 l/min	4 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1030x415x1430 mm	1200x425x1250 mm
Peso	240 Kg	570 Kg



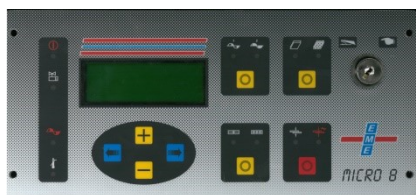
PUNTATRICE A COLONNA serie SD60 a discesa rettilinea con potenza di 60KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



PUNTATRICE A COLONNA serie SD120 a discesa rettilinea con potenza di 120KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

serie SD60 / SD120 a punti

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD60	SD120
Potenza nominale al 50%	60 KVA	120 KVA
Potenza max di corto circuito	140 KVA	285 KVA
Potenza max di saldatura	112 KVA	228 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	
Frequenza nominale	50 Hz	
Tensione secondaria	5,5÷6,5 V	6,8÷8,6 V
Corrente secondaria permanente	6,5 KA	10 KA
Corrente di corto circuito	21KA	33 KA
Corrente secondaria max di saldatura	6,8KA	26,4 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	14,3 %	13,8 %
Potenza di allacciamento	67 KVA	136 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	16 mm ²	70 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	900 daN	900 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	-	-
Capacità max saldatura su tondino di croce	-	-
Azionamento	Elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Scartamento	160-370 mm	
Lunghezza bracci	400-750 mm	
Diametro bracci	70 mm	70 mm
Candele lunghezza e diametro	150÷200 ø 25 mm	
Apertura elettrodi	80 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	9,2
Consumo acqua	4 l/min	5 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1300x400x1800 mm	1300x400x1800 mm
Peso	620 Kg	720 Kg

serie SDP30 / SDP50 a proiezione



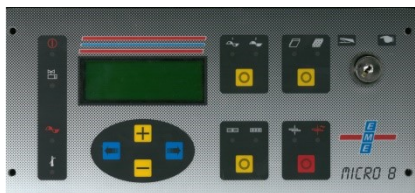
PUNTATRICE A COLONNA serie SDP30 a proiezione a discesa rettilinea con potenza di 30KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



PUNTATRICE A COLONNA serie SDP50 a proiezione a discesa rettilinea con potenza di 50KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

serie SDP30 / SDP50

a proiezione

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDP30	SDP50
Potenza nominale al 50%	30 KVA	50 KVA
Potenza max di corto circuito	85 KVA	105 KVA
Potenza max di saldatura	68 KVA	91 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	
Frequenza nominale	50 Hz	
Tensione secondaria	5,2 V	5,8 V
Corrente secondaria permanente	4,8 KA	6,0 KA
Corrente di corto circuito	16 KA	20 KA
Corrente secondaria max di saldatura	12,5 KA	14,5 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	10 %	10 %
Potenza di allacciamento	40 KVA	50 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	16 mm ²	25 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	230 daN	310 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	4,5 + 4,5 mm	4,5 + 4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	-	4 mm
Azionamento	Elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza fra le piastre	210 mm	
Profondità utile (centro piastra)	500+800 mm	510+810 mm
Candele lunghezza e diametro	200 \varnothing 25 mm	
Corsa elettrodi	80 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,1	2,1
Consumo acqua	4 l/min	4 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1100x300x1430 mm	1300x400x1600 mm
Peso	250 Kg	580 Kg

serie SDP60 / SDP120 / SDP180 a proiezione



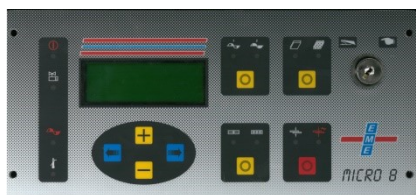
PUNTATRICE A COLONNA serie SDP60 a proiezione a discesa rettilinea con potenza di 60KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



PUNTATRICE A COLONNA serie SDP120 / SDP180 a proiezione a discesa rettilinea con potenza rispettivamente di 120KVA al 50% 180KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



CONTROLLO DI SALDATURA "MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

serie SDP60 / SDP120 / SDP180 a proiezione

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD60	SDP120	SDP180
Potenza nominale al 50%	60 KVA	20 KVA	30 KVA
Potenza max di corto circuito	140 KVA	68 KVA	86 KVA
Potenza max di saldatura	112 KVA	54 KVA	69 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	400-230 V	400-230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	5,6÷6,5 V	5,0 V	5,6 V
Corrente secondaria permanente	6,5 KA	4,0 KA	4,8 KA
Corrente di corto circuito	21 KA	15,5 KA	17,3 KA
Corrente secondaria max di saldatura	16,8 KA	11,2 KA	12,5 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	14,3 %	9 %	9,5 %
Potenza di allacciamento	67 KVA	32 KVA	41 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	16 mm ²	10 mm ²	10 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	900 daN	240 daN	240 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	-	-	-
Capacità max saldatura su tondino di croce	-	-	-
Azionamento	elettropneumatico		
Raffreddamento	Acqua		
Distanza fra le piastre	130÷370 mm		
Profondità utile (centro piastra)	460÷760 mm		
Candele lunghezza e diametro	150-200 ø 25 mm		
Corsa elettrodi	80 mm		
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	9,2	12,5
Consumo acqua	4 l/min	5 l/min	5 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa		
Dimensione B x L x H (mm)	1300x400x1800	1300x400x1800	1500x670x1925
Peso	750 Kg	860 Kg	915 Kg