

# Controlli di saldatura



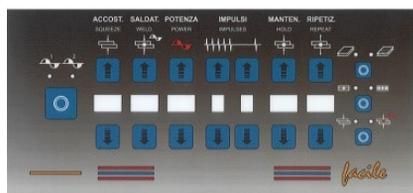
CE

# Controlli di saldatura

## CONTROLLO DI SALDATURA "MICRO3"

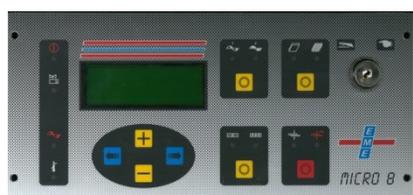


Controllo di saldatura elettronico digitale "MICRO3" sincrono per la regolazione dei parametri di saldatura: tempo di accostaggio; tempo di saldatura; tempo di forgiatura; parzializzazione della potenza; possibilità di esclusione dell'unità; selezione salda/non salda per eseguire cicli di prova; protezione termica di temperature limite e connettori di allacciamento per comando di start in ingresso e di colloquio con altre unità di puntatura. Una particolare funzione del controllo dà la possibilità di effettuare cicli in cascata elettrica o in cascata pneumatica in funzione della tipologia di saldatura da effettuare.



## CONTROLLO DI SALDATURA "FACILE"

Controllo di saldatura "FACILE", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.



## CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.



## CONTROLLO DI SALDATURA " J-TEK"

Controllo di saldatura " J-TEK " utilizzato nella saldatura a resistenza consente una efficace saldatura a "corrente costante". L'elettronica, inserita su PCB in vetroresina, utilizza componenti SMD per rendere il controllo stesso il più compatto possibile. Offre di serie 32 programmi di saldatura.



## CONTROLLO DI SALDATURA "MICROBOX FACILE"

Il controllo di saldatura "MICROBOX FACILE" è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi. Utilizzato su puntatrice pensile EMEPI e applicazioni speciali.