

# Puntatrici INVERTER

**E**  
**M**  
**E**

CE

# Puntatrici inverter su colonna serie SM HF250 / SP HF250

# Puntatrici inverter su colonna serie SM HF250 / SP HF250



serie SM HF250



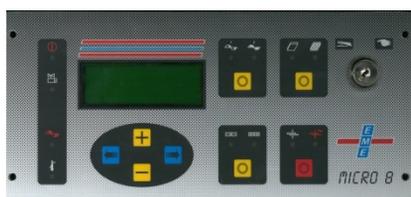
serie SP HF250

## PUNTATRICE SU COLONNA serie SM HF250 PUNTATRICE SU COLONNA serie SP HF250

Puntatrice su colonna serie SM a braccio oscillante con comando a pedale a inverter.

Puntatrice su colonna serie SP a braccio oscillante con comando elettropneumatico a inverter.

Struttura realizza in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato a vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di forma della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima.



## CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

# Puntatrici inverter su colonna serie SM HF250 / SP HF250

CARATTERISTICHE TECNICHE	SM HF250	SP HF250
Potenza nominale al 50%	30 KVA	30 KVA
Potenza max di corto circuito	40 KVA	40 KVA
Potenza max di saldatura	40 KVA	40 KVA
Tensione primaria nominale	400 – 230 V	400 – 230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	5,2 V	5,2 V
Corrente secondaria permanente	6 KA	6 KA
Corrente di corto circuito	15 KA	15 KA
Corrente secondaria max di saldatura	15 KA	15 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	50 %	50 %
Potenza di allacciamento	30 KVA	30 KVA
Sezione cavi alimentazione ( $\leq 40$ int. linea)	10 mm <sup>2</sup>	10 mm <sup>2</sup>
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	230 daN	230 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce (bracci da 400 mm)	4,5 + 4,5 mm	4,5 +4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	14 + 14 mm	14 + 14 mm
Azionamento	Comando a pedale	Elettropneumatico
Raffreddamento	Acqua	
Scartamento	100 ÷ 300 mm	
Lunghezza bracci	400 ÷ 1000 mm	
Diametro bracci	45 mm	
Candele lunghezza e diametro	150 ÷ 200 mm $\varnothing$ 25 mm	
Apertura elettrodi	25 ÷ 50 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti) (solo SP)	1,1	
Consumo acqua	4 l/min	
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1000 x 330 x 1330 mm	
Peso	230 Kg	230 Kg

# Puntatrici inverter su colonna serie SD30 HF250 SDP30 HF250

## PUNTATRICE SU COLONNA serie SD30 HF250 PUNTATRICE SU COLONNA serie SDP30 HF250

Puntatrice su colonna serie SD a punti a discesa rettilinea a inverter.

Puntatrice su colonna serie SDP a proiezione a discesa rettilinea a inverter.

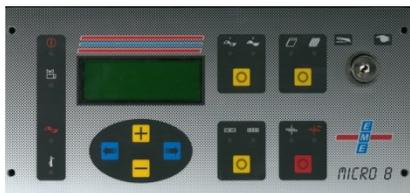
Struttura realizza in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato a vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di potenza della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima.



serie SD30 HF250



serie SDP30 HF250



## CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

# Puntatrici inverter su colonna

## serie SD30 HF250

## SDP30 HF250

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD30 HF250	SDP30 HF250
Potenza nominale al 50%	30 KVA	30 KVA
Potenza max di corto circuito	40 KVA	40 KVA
Potenza max di saldatura	40 KVA	40 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	5,2 V	5,2 V
Corrente secondaria permanente	6 KA	6 KA
Corrente di corto circuito	15 KA	15 KA
Corrente secondaria max di saldatura	15 KA	15 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	50 %	50 %
Potenza di allacciamento	30 KVA	30 KVA
Sezione cavi alimentazione ( $\leq 40$ int. linea)	10 mm <sup>2</sup>	10 mm <sup>2</sup>
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	230 daN	230 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce (bracci da 400 mm)	4,5 + 4,5 mm	4,5 + 4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	14 + 14 mm	14 + 14 mm
Azionamento	Elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza tra le piastre	205 ÷ 460 mm	210 mm
Profondità utile (centro piastra)	510 ÷ 810 mm	510 ÷ 810 mm
Lunghezza bracci	400 ÷ 750 mm	-
Diametro bracci	50 mm	-
Candele lunghezza e diametro	150 ÷ 200 mm $\varnothing$ 25 mm	
Corsa elettrodi	80 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,1	
Consumo acqua	4 l/min	
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1100 x 415 x 1430 mm	
Peso	240 Kg	250 Kg

# Puntatrici inverter su colonna serie SD50 HF400 SDP50 HF400



serie SD50 HF400

PUNTATRICE SU COLONNA serie SD50 HF400  
PUNTATRICE SU COLONNA serie SDP50 HF400

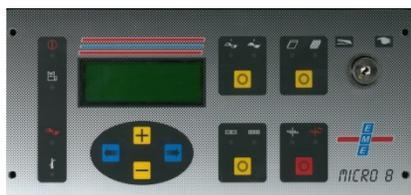
Puntatrice su colonna serie SD a punti a discesa rettilinea a inverter.

Puntatrice su colonna serie SDP a proiezione a discesa rettilinea a inverter.

Struttura realizza in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato a vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di potenza della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima.



serie SDP50 HF400



## CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

# Puntatrici inverter su colonna

## serie SD50 HF250

## SDP50 HF250

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD50 HF400	SDP50 HF400
Potenza nominale al 50%	50 KVA	50 KVA
Potenza max di corto circuito	60 KVA	60 KVA
Potenza max di saldatura	60 KVA	60 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	6,5 V	6,5 V
Corrente secondaria permanente	6 KA	6 KA
Corrente di corto circuito	20 KA	20 KA
Corrente secondaria max di saldatura	20 KA	20 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	50 %	50 %
Potenza di allacciamento	40 KVA	40 KVA
Sezione cavi alimentazione ( $\leq 40$ int. linea)	25 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	310 daN	310 daN
Azionamento	Elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza tra le piastre	270 ÷ 510 mm	210 mm
Profondità utile (centro piastra)	510 ÷ 810 mm	510 ÷ 810 mm
Lunghezza bracci	450 ÷ 750 mm	-
Diametro bracci	60 mm	-
Candele lunghezza e diametro	150 ÷ 200 mm ø 25 mm	
Corsa elettrodi	80 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	2,1	
Consumo acqua	4 l/min	
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1200 x 425 x 1520 mm	
Peso	570 Kg	580 Kg

# Puntatrici inverter su colonna serie SD60 HF600 SDP60 HF600



serie SD60 HF600



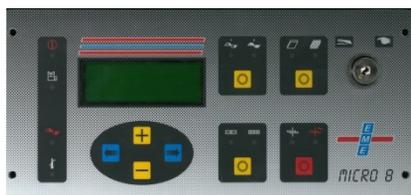
serie SDP60 HF600

PUNTATRICE SU COLONNA serie SD60 HF600  
PUNTATRICE SU COLONNA serie SDP60 HF600

Puntatrice su colonna serie SD a punti a discesa rettilinea a inverter.

Puntatrice su colonna serie SDP a proiezione a discesa rettilinea a inverter.

Struttura realizza in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato a vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di potenza della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima.



## CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

# Puntatrici inverter su colonna

## serie SD60 HF600

## SDP60 HF600

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD60 HF600	SDP60 HF600
Potenza nominale al 50%	90 KVA	90 KVA
Potenza max di corto circuito	100 KVA	100 KVA
Potenza max di saldatura	100 KVA	100 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	7,6 V	7,6 V
Corrente secondaria permanente	8,6 KA	8,6 KA
Corrente di corto circuito	20 KA	20 KA
Corrente secondaria max di saldatura	25 KA	25 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	14,3 %	14,3 %
Potenza di allacciamento	67 KVA	67 KVA
Sezione cavi alimentazione ( $\leq 40$ int. linea)	35 mm <sup>2</sup>	35 mm <sup>2</sup>
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	900 daN	900 daN
Azionamento	Elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza tra le piastre	160 ÷ 370 mm	160 ÷ 370 mm
Profondità utile (centro piastra)	160 ÷ 760 mm	160 ÷ 760 mm
Lunghezza bracci	450 ÷ 750 mm	-
Diametro bracci	80 mm	-
Candele lunghezza e diametro	150 $\varnothing$ 25 mm Sup. / 250 $\varnothing$ 25 mm Inf. Cono 18	
Corsa elettrodi	80 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	
Consumo acqua	4 l/min	
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1260 x 455 x 1610 mm	
Peso	750 Kg	750 Kg

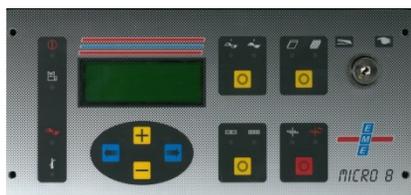
# Puntatrici inverter su colonna serie SD120 HF800 SDP120 HF800



serie SD120 HF800



serie SDP120 HF800



## PUNTATRICE SU COLONNA serie SD120 HF800 PUNTATRICE SU COLONNA serie SDP120 HF800

Puntatrice su colonna serie SD a punti a discesa rettilinea a inverter.

Puntatrice su colonna serie SDP a proiezione a discesa rettilinea a inverter.

Struttura realizzata in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato a vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di potenza della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima.

## CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

# Puntatrici inverter su colonna

## serie SD120 HF800

## SDP120 HF800

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD120 HF800	SDP120 HF800
Potenza nominale al 50%	120 KVA	120 KVA
Potenza max di corto circuito	140 KVA	140 KVA
Potenza max di saldatura	140 KVA	140 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	8,8 V	8,8 V
Corrente secondaria permanente	7,2 KA	7,2 KA
Corrente di corto circuito	20 KA	20 KA
Corrente secondaria max di saldatura	40 KA	40 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	13,8 %	13,8 %
Potenza di allacciamento	136 KVA	136 KVA
Sezione cavi alimentazione ( $\leq 40$ int. linea)	75 mm <sup>2</sup>	75 mm <sup>2</sup>
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	900 daN	900 daN
Azionamento	Elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza tra le piastre	160 ÷ 370 mm	160 ÷ 370 mm
Profondità utile (centro piastra)	160 ÷ 760 mm	160 ÷ 760 mm
Lunghezza bracci	450 ÷ 750 mm	-
Diametro bracci	80 mm	-
Candele lunghezza e diametro	150 $\varnothing$ 25 mm Sup. / 250 $\varnothing$ 25 mm Inf. Cono 18	
Corsa elettrodi	80 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	9,2	
Consumo acqua	5 l/min	
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1260 x 455 x 1610 mm	
Peso	860 Kg	860 Kg

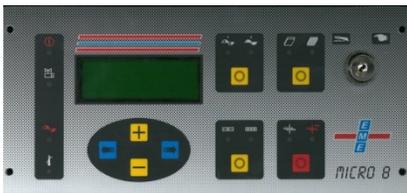
# Puntatrici inverter su colonna serie SDP180 HF1600

## PUNTATRICE SU COLONNA serie SDP180 HF1600

Puntatrice su colonna serie SDP a proiezione a discesa rettilinea a inverter.



Struttura realizza in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato a vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di potenza della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima.



## CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.



## CONTROLLO DI SALDATURA " J-TEK"

Controllo di saldatura " J-TEK " utilizzato nella saldatura a resistenza consente una efficace saldatura a "corrente costante". L'elettronica, inserita su PCB in vetroresina, utilizza componenti SMD per rendere il controllo stesso il più compatto possibile. Offre di serie 32 programmi di saldatura.

# Puntatrici inverter su colonna serie SDP180 HF1600

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDP180 HF1600
Potenza nominale al 50%	180 KVA
Potenza max di corto circuito	200 KVA
Potenza max di saldatura	200 KVA
Tensione primaria nominale	400 V
Frequenza nominale	50 Hz
Tensione secondaria	10,5 V
Corrente secondaria permanente	12 KA
Corrente di corto circuito	80 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	10,7 %
Potenza di allacciamento	200 KVA
Sezione cavi alimentazione ( $\leq 40$ int. linea)	90 mm <sup>2</sup>
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	2000/3000 daN
Azionamento	Elettropneumatico
Raffreddamento	Acqua
Distanza tra le piastre	160 ÷ 370 mm
Profondità utile (centro piastra)	460 ÷ 760 mm
Corsa elettrodi	100 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	12,5
Consumo acqua	5 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa
Dimensione B x L x H	1500 x 670 x 1925 mm
Peso	915 Kg

# Puntatrice mobile inverter serie WALLY

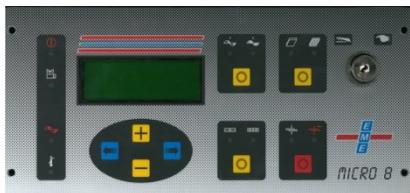
## PUNTATRICE MOBILE INVERTER WALLY



La postazione di saldatura mobile EMECAR WALLY rappresenta il risultato ottenuto da anni di esperienza nel campo delle macchine per saldatura a resistenza di piccola potenza. L'estrema compattezza e la mobilità formano un binomio di estremo interesse per tutte le industrie e officine di trasformazione che utilizzano la tecnica della saldatura a resistenza. E' costituito da un carrello mobile su ruote pilotanti che supporta nella parte superiore il trasformatore e l'elettronica di comando e nella parte inferiore il gruppo di raffreddamento acqua. La pinza di saldatura è collegata al trasformatore tramite un monocavo portacorrente raffreddato molto flessibile che ne facilita l'uso in posizione di lavoro scomode.

Una vasta gamma di bracci portaelettrodi ed elettrodi rendono l'insieme molto flessibile ed adatto a tutte le situazioni di saldatura. L'allacciamento alla linea elettrica con un semplice quadro di distribuzione e il collegamento alla rete di aria compressa sono sufficienti per rendere completamente autonoma la postazione. Il raffreddamento della pinza di saldatura, del cavo portacorrente e del gruppo trasformatore sono realizzati con un sistema a circuito chiuso abbinato ad uno scambiatore di calore aria-acqua integrato nel carrello. Pinza di saldatura in fusione di lega di alluminio con cinematismo a leva che permette di sviluppare una notevole forza agli elettrodi anche con bracci lunghi. I bracci e gli elettrodi sono facilmente intercambiabili per configurarli alle diverse condizioni di saldatura. Il basso peso e l'ergonomicità dell'impugnatura consentono una estrema mobilità in tutte le condizioni. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di potenza della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima. La scheda di controllo inverter si interfaccia con un'unità remota, tipo MICRO8 o J-TEK, da cui riceve i parametri di saldatura e invia codici di errore per gestire la diagnostica in caso di anomalie.

# Puntatrice mobile inverter serie WALLY



## CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.



## CONTROLLO DI SALDATURA " J-TEK"

Controllo di saldatura " J-TEK " utilizzato nella saldatura a resistenza consente una efficace saldatura a "corrente costante". L'elettronica, inserita su PCB in vetroresina, utilizza componenti SMD per rendere il controllo stesso il più compatto possibile. Offre di serie 32 programmi di saldatura.

# Puntatrice mobile inverter serie WALLY

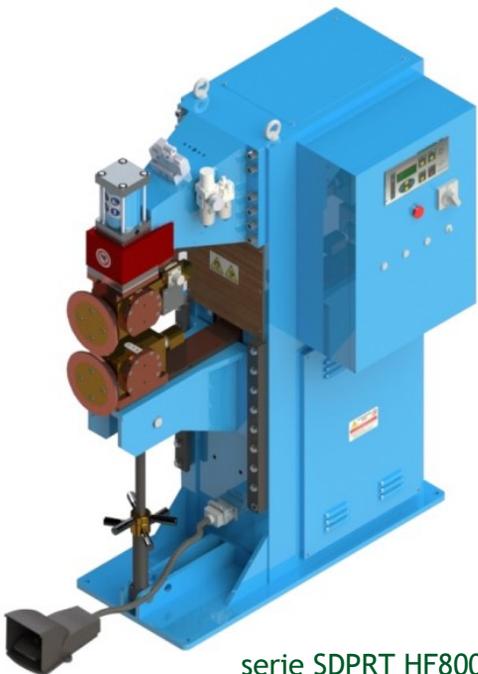
CARATTERISTICHE TECNICHE	WALLY
Potenza nominale al 50%	10 KVA
Potenza max di corto circuito	17 KVA
Potenza max di saldatura	13 KVA
Tensione primaria nominale	400 V
Frequenza nominale	50 Hz
Tensione secondaria	8,5 V
Corrente secondaria di C.C.	8,5 KA
Corrente max di saldatura	6,8 KA
Corrente secondaria al 100% ED	1 ka
Intermittenza alla corrente max di saldatura	15 %
Potenza di allacciamento	200 KVA
Sezione cavi alimentazione (fino 30 m linea)	10 mm <sup>2</sup>
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	40÷120 daN
Azionamento	Elettropneumatico
Raffreddamento	Acqua a circuito chiuso
Lunghezza bracci	120 ÷ 400 mm
Diametro bracci	ø18 mm
Corsa elettrodi	30 + 15 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,1
Consumo acqua	Acqua a circuito chiuso
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa
Dimensione B x L x H	800 x 400 x 1040 mm
Peso	95 Kg

# Puntatrici a rulli inverter serie SDPRT HF600 SDPRT HF800P

## PUNTATRICE A RULLI SDPRT HF600 PUNTATRICE A RULLI SDPRT HF800P



serie SDPRT HF600

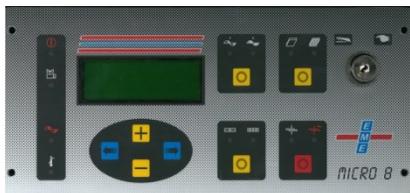


serie SDPRT HF800P

La puntatrice a rulli SDPRT HF600 e SDPRT HF800P sono costruite in lamiere e profilati d'acciaio elettrosaldati, finiti alla macchina utensile, sottoposti a rigorosi trattamenti di normalizzazione, così da garantire un'elevata precisione unita ad un'ottima rigidità e resistenza alle sollecitazioni.

Teste porta rullo con cuscinetti volventi, contatti a strisciamento argentati, opportunamente lavorati a macchina utensile per assicurare un adeguato contatto elettrico per la corrente di saldatura, raffreddate mediante circolazione del liquido di raffreddamento. La movimentazione di tale teste viene servita da motore asincrono trifase azionato da inverter per la regolazione fine della velocità e del moto di saldatura. Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua, impregnato sotto vuoto per garantire un'ottima continuità di puntatura. Potenziometro multigioco per la regolazione della velocità di rotazione rulli con possibilità di inversione di marcia. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di potenza della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima. La scheda di controllo inverter si interfaccia con un'unità remota, tipo MICRO8 o J-TEK, da cui riceve i parametri di saldatura e invia codici di errore per gestire la diagnostica in caso di anomalie.

# Puntatrici a rulli inverter serie SDPRT HF600 SDPRT HF800P



## CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8 RULLI"

Controllo di saldatura "MICRO8 Rulli", sincrono a microprocessore a 5 tempi. Provvede alla temporizzazione, sincrona con la frequenza di rete, delle varie fasi del ciclo (accostaggio, saldatura, tempo freddo e mantenimento), ed alla regolazione della corrente di saldatura mediante parzializzazione con scelta della puntatura in modo continuo o in modo impulsivo. Offre di serie il doppio programma.



## CONTROLLO DI SALDATURA " J-TEK"

Controllo di saldatura " J-TEK " utilizzato nella saldatura a resistenza consente una efficace saldatura a "corrente costante". L'elettronica, inserita su PCB in vetroresina, utilizza componenti SMD per rendere il controllo stesso il più compatto possibile. Offre di serie 32 programmi di saldatura.

# Puntatrici a rulli inverter serie SDPRT HF600 SDPRT HF800P

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDPRT HF600	SDPRT HF800P
Potenza nominale al 50%	50 KVA	120 KVA
Potenza max di corto circuito	62 KVA	140 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	8,5 V	10,5 V
Corrente secondaria permanente	12 KA	14 KA
Corrente di corto circuito	25 KA	40 KA
Corrente secondaria max di saldatura	12 KA	20 KA
Potenza di allacciamento	67 KVA	136 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	35 mm <sup>2</sup>	75 mm <sup>2</sup>
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	450 daN	900 daN
Movimentazione (*)	1	1/2/3
Velocità di saldatura	1÷500 m/s	1÷500 m/s
Azionamento	pneumatico	
Raffreddamento	acqua	
Profondità utile (**)	S	S/M
Diametro bracci	50 mm	-
Diametro rulli superiori	60÷200 mm	200÷300 mm
Diametro rulli inferiori	60÷200 mm	200÷300 mm
Corsa rulli	80 mm	80 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	9,2
Consumo acqua	4 l/min	5 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	600 Kpa
Dimensione B x L x H versione "S" (**)	1100x440x1570 mm	1260x790x1590 mm
Dimensione B x L x H versione "M" (**)	-	1800x790 x1590 mm
Peso versione "S" (**)	860 Kg	1010 Kg
Peso versione "M" (**)	-	1170 Kg
(*) Movimentazione	1 Testa superiore - 2 Testa inferiore - 3 Testa superiore/inferiore con differenziale	
(**) Profondità utile	"S" L= 450 mm - "M" L= 1100 mm	